


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY**  
**Nr/No AP 214**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 1 z/of 18.11.2022

 AP 214	Nazwa i adres / Name and address  <b>METROSERWIS Sp. z o.o.</b>  <b>ul. Miodowa 37H/2</b> <b>62-064 Plewiska</b>
<b>Działalność prowadzona / Activity conducted</b>  poza stałą lokalizacją (P) / outside of permanent location (P)	<b>Wzorcowanie / Calibration:</b> 6.04 długość (pomiar współrzędnościowe)

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

**KIEROWNIK DZIAŁU**  
**AKREDYTACJI WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**

**Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 214 z dnia 18.11.2022 r.**  
**Cykl akredytacji od 18.11.2022 r. do 17.11.2026 r.**  
**Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)**

This document is an annex to accreditation certificate No AP 214 of 18.11.2022  
Accreditation cycle from 18.11.2022 to 17.11.2026  
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

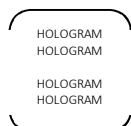
Laboratorium wzorcujące ul. Kościańska 29, 60-112 Poznań				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Długość (pomiary współrzędnościowe)				
Współrzędnościowe maszyny pomiarowe z głowicą pomiarową stykową	(20 ÷ 2333) mm	(0,11 + 1,7 L) μm gdzie L - wartość liczbowa długości wyrażona w m	P	PN-EN ISO 10360-2:2010 Metoda z zastosowaniem wzorca stopniowego
Głowice pomiarowe stykowe impulsowe Głowice pomiarowe stykowe skanujące	25 mm	0,2 μm	P	PN-EN ISO 10360-5:2020 Metoda z zastosowaniem kuli wzorcowej

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 % i jest wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

# Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 214

Status zmian: wersja pierwotna – A



**Zatwierdzam status zmian**

**KIEROWNIK DZIAŁU  
AKREDYTACJI WZORCOWAŃ**

**KATARZYNA WIŚNIEWSKA**  
dnia: 18.11.2022 r.